

**Canline**  
systems

# 输送线系统



# 公司介绍

CANLINE-Systems (曾用名 Walker Conveying Systems)涉足磁力传送市场 50 年，为广大客户提供磁力输送机自动化解决方案。

特别在金属包装领域，CANLINE-Systems 是全球知名制造商和装罐行业运输系统的供应商。

包装行业在不断寻求生产过程中的改进。当今，包装方式的市场运作和竞争扮演主要角色。这增加了对快速转换灵活生产线的需求。

此外, 包装变的更轻, 生产速度更高。生产稳定性对于生产线效率是另一个重要因素。在磁性或真空 CANLINE-systems 的帮助下, 设计流畅传输的输送系统。

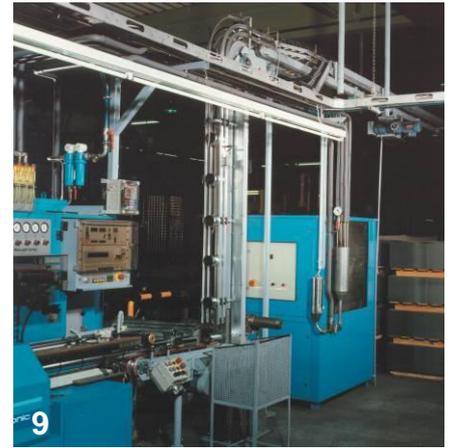
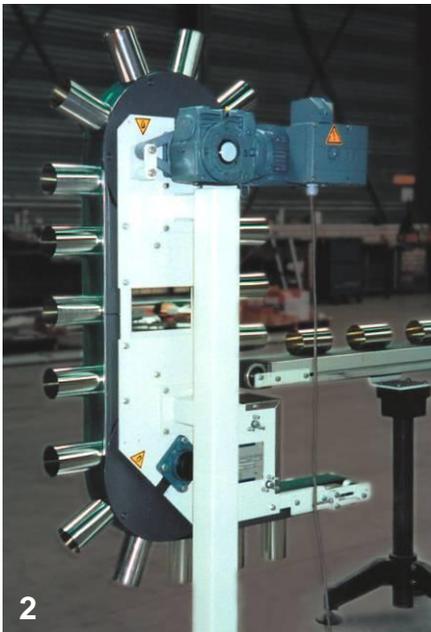
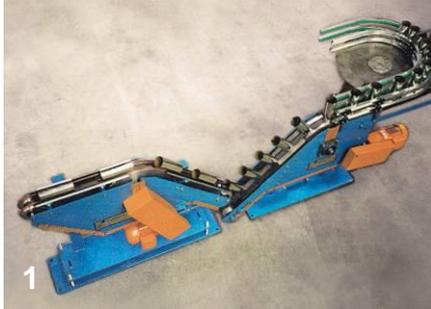
在客户的关注下, 新材料和新技术的应用, CANLINE-Systems 能够提供高程度效率和灵活性的解决方案。这本目录中, 您会找到所有磁性/真空输送的案例。

若您有特别要求, 请联系我们, 我们愿意倾听您的想法。

## 内容

公司介绍	2
用于三片罐的磁性和真空输送装置	3
用于二片罐的磁性和真空输送装置	6
生产线控制	10
服务与维修	11

- 1 罐翻转机
- 2 罐翻转机
- 3 磁性翻转机
- 4 喷墨式条码真空传送
- 5 大规格的翻转机
- 6 旋转翻转机
- 7 收口翻边提升机
- 8 高速生产线的翻转机
- 9 磁性升降机
- 10 高速生产线和灵活尺寸的翻转机



# 磁性和真空制罐处理设备

用于三片罐的生产，装罐和包装

- 11 磁性传送
- 12 三片罐生产线，堆垛 C-转换器
- 13 喷涂罐生产线传送
- 14 测试后的气雾升降机
- 15 气雾生产线
- 16 灵活整合整体生产线
- 17 磁性链式输送线
- 18 验收前提升机取罐高度可调整
- 19 客户安装时提升机取罐高度可调整
- 20 高速集积输送线





21 装罐升降机



22 罐旋转机



23 翻转装置



24 装罐升降机

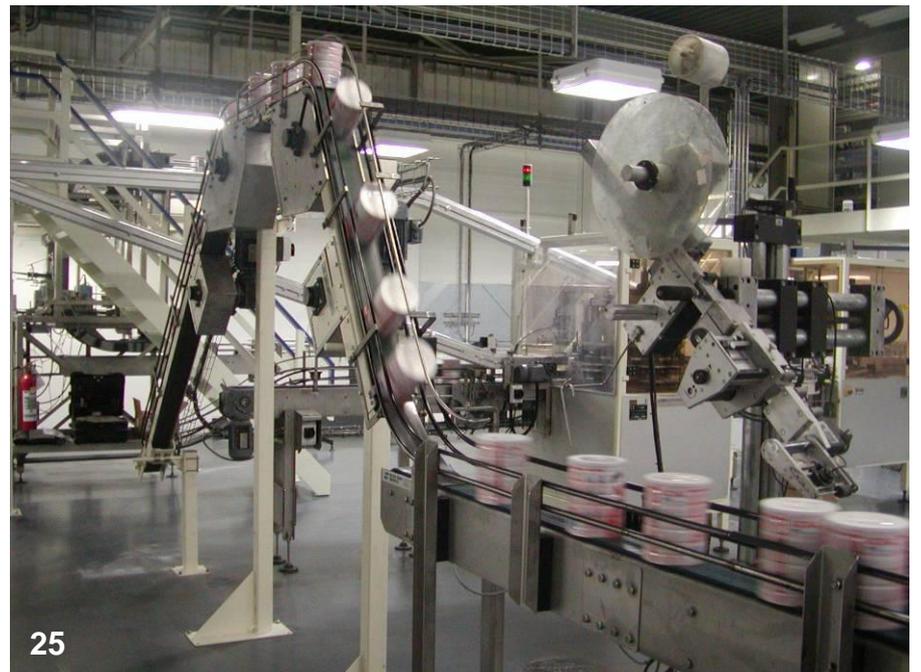
25 组合装罐升降机/下降机

26 整体传输带式升降机

27 “品客”装罐升降机

28 旋转式单行进给

29 出口双重检测



# 磁性和真空制罐处理设备

用于两片罐的生产-饮料，食品和化妆品



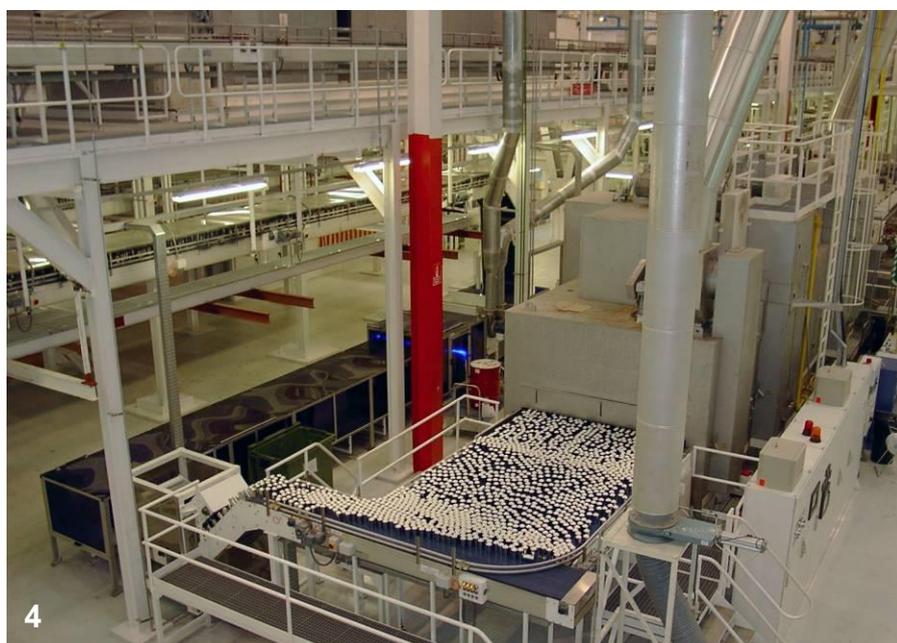
1 磁性冲杯升降机



2 灵活的杯子配送系统



3 修边输送线



4 清洗机出口



5 清洗机出口输送机



6 磁性/真空清洗烘炉传送



7 清洗机-清洗涂布机传送带



8 清洗机进给转换器



9 底边缘涂层提升机

# 磁性和真空制罐处理设备

用于两片罐的生产-饮料，食品和化妆品



10

- 10 底涂机单落机
- 11 底涂机出货传送到 M.O.L
- 12 翻边机进给传送
- 13 底涂机的磁性出料升降机
- 14 底涂/彩印机出料传送到 OBO
- 15 彩印机磁性出料升降机
- 16 翻边机单落机
- 17 翻边机单个传输 1400/分



11



12



14



15



16



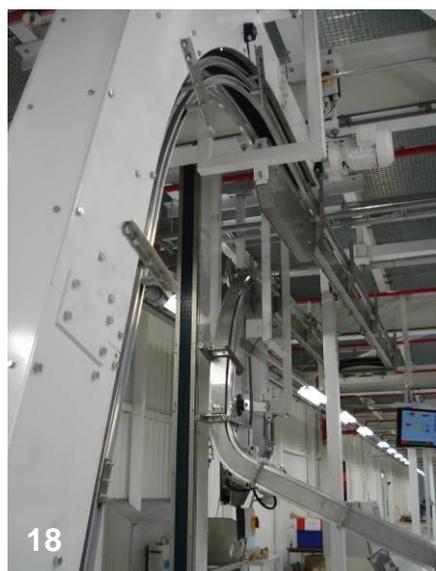
13



17

# 磁性和真空制罐处理设备

用于两片罐的生产-饮料，食品和化妆品



18 翻边机出料传送



19 光检机进出货装置

20 内喷机进给系统

21 内喷机进出货装置

22 内喷机出货装置

23 内喷机区域

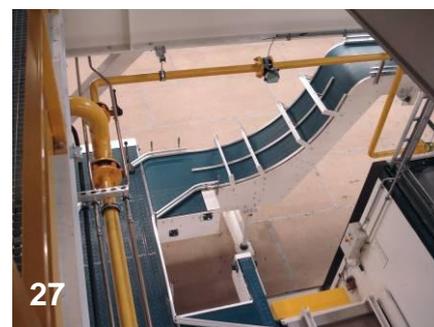
24 内喷机出货装置

25 内喷机出货装置

26 内喷机区域

27 磁性降落装置+ IBO 进给

28 IBO 出货升降机



# 磁性和真空制罐处理设备

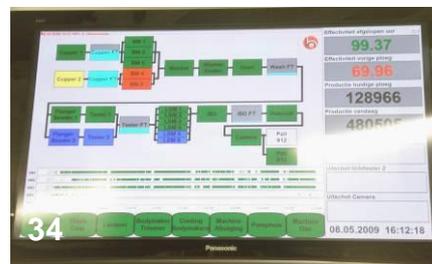
用于两片罐的生产-饮料，食品和化妆品



- 29 收口机出货装置
- 30 三遍罐底边缘涂层
- 31 2片气雾罐磁铁集罐
- 32 真空传送
- 33 真空升降机
- 34 过程监控
- 35 两片气雾磁性输送线



- 36 真空升降机
- 37 码垛机进给降落装置



# 生产线 控制

不管输送线装置的质量有多高，仍然无法保证生产线成功运转。

只有在引进了高质量的用户控制装置后，生产线才能高效运行，您才可以击败您的竞争对手。

**CANLINE-Systems** 控制部门与本公司的机械，磁力设计工程师通力合作。

由此保证控制装置完美地达到生产线的要求。

生产线与控制装置的完美组合还有其他几个优势，比如：

- 只有一个合作伙伴与您讨论您的具体要求和规格。
- 所有设备交货是一个组合系统，并且出自一个厂家。因而责任单一，不会出现几个供应商相互推卸责任的现象。
- 完整的质量担保
- 整体计划及实现
  - 开发
  - 生产
  - 装配
  - 室内测试

通过在本领域的通力合作，可以保证安装工作平稳快速完成，从而减少了试运行时间。



在过去的 40 年中，CANLINE-Systems 一直致力于生产输送系统，因而积累了丰富的安装，服务和维修方面的经验。公司有相关部门的专业人员处理日常服务和故障机器维修工作。这些专业人员特别擅长于罐输送线系统的安装。

关于输送系统，我们不仅提供本公司生产的输送系统设备的安装服务，而且也提供其他制造商生产的输送设备全套服务工作。在当今高速生产化时代，必须维持所有生产线工作在最佳状态，甚至超过最佳状态。为此，

**CANLINE-Systems** 将提供下列服务：

- 生产线改进服务。我们的专家将参观您的厂房，进行全面检查，并依次拟定一份推荐报告。在双方达成一致意见后，我们的服务人员将为您完成相应工作。
- 对一个正执行的维修合同，**CANLINE-Systems** 的专业人员将定期检查您的厂房，以维持本公司相应的输送设备和生产线工作的最佳状态。
- 每年一次的停机维修服务。停机前，我们的专家将检查您的厂房，检验生产线和设备好坏，并依次拟定一份报告，我们的服务工程师将在停机期间开展相应工作。
- 如果您决定重新部署您的工厂，或者重新定位生产线，**CANLINE-Systems** 可以提供生产线布置设计服务，并且派遣工程师完成相应工作。



**Canline**  
systems



**CANLINE Systems BV**

Nijverheidsstraat 18 • 5531AA Bladel  
The Netherlands

Phone: +31 (0) 497 531 100 • Fax: +31 (0) 497 531 109

E-mail: [info@canline.nl](mailto:info@canline.nl) • [www.canline.nl](http://www.canline.nl)